

Insertion de Goupilles Cylindriques dans un trou borgne

Tableau de préconisation de diamètre du trou :

Matériau	Acier trempé
Ajustement avec serrage	Ø de goupille moins 5 µm
Ajustement libre	Ø de goupille moins 2 µm
Ajustement avec jeu	Ø de goupille plus 25-60 µm

Matériau	Acier doux
Ajustement avec serrage	Ø de goupille moins 25 µm
Ajustement libre	Ø de goupille moins 5 µm
Ajustement avec jeu	Ø de goupille plus 25-60 µm

Matériau	Aluminium/Zinc/Brass
Ajustement avec serrage	Ø de goupille moins 35 µm
Ajustement libre	Ø de goupille moins 5 µm
Ajustement avec jeu	Ø de goupille plus 25-60 µm

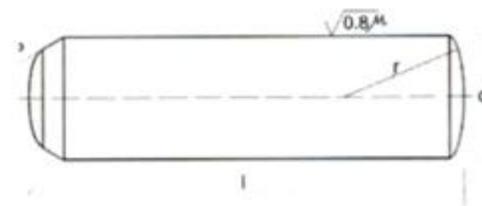
Quand une goupille est insérée avec un ajustement serré dans un trou borgne, l'air est comprimé et risque de faire éclater la paroi du trou ou de faire sortir la goupille ultérieurement. Dans ces circonstances l'utilisation d'une goupille avec un méplat pour éviter ce problème est conseillé.

Normes

Les diverses normes nationales couvrant les goupilles cylindriques ont été remplacées en 1992 par des normes ISO, et ont été révisées en 1997/1998. A l'heure actuelle, les anciennes normes sont toujours plus demandées que les ISO. Les différences principales consistent en différences de chanfrein et des différences dans la longueur nominale.

Anciennes Normes

Référence : 7762 DIN 6325 rectifié m6 acier trempé à cœur ou inox.



Référence : 7765 DIN 7979 D rectifié m6 goupille avec trou taraudé et méplat acier trempé ou inox

